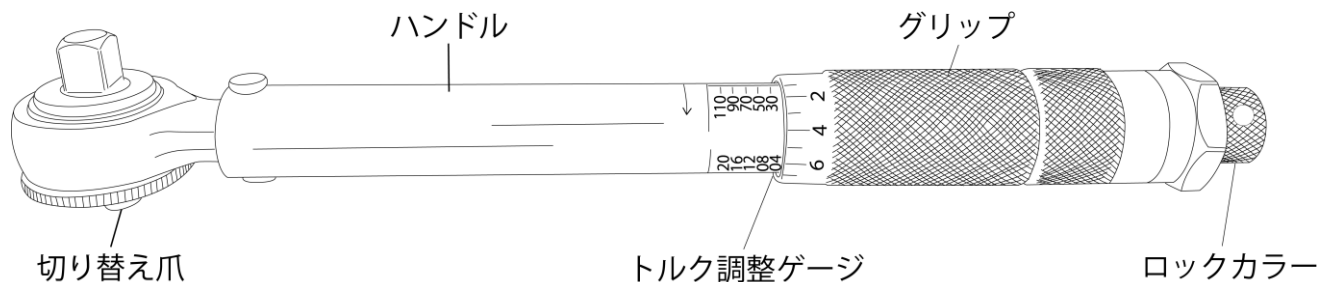


取扱説明書
トルク・レンチ 右ネジ専用
品番：#4125110000 型式：TR601R

1, 部品名称



2, 使用方法

- ①ロックカラーを反時計回転方向に回転させ、グリップのロックを解除してください。
 - ②グリップを回転させて、トルクを設定してください。
 - ③先ず、設定したいトルク《NEWTON METER (N・m) とMKGS (kgf-m) の単位がハンドルに刻印されています。使用単位に合わせて、使い分けてください。》になるまで、グリップを回してください。この時、グリップの目盛りの“0”が、ハンドルの線上に真っ直ぐ来る様にしてください。
 - ④更にグリップを1目盛りずつ回して微調整してください。
N・m単位の場合は、1目盛りで約1.0N・m (kgf-m単位の場合は、1目盛りで約0.1kgf-m) 増減します。グリップを時計回転方向に回すとトルクが大きくなり、反時計回転方向に回すと、小さくなります。
例えば、64.0N・m (6.52kgf-m) に合わせて使用する場合は、60.0N・m (6.12kgf-m) の位置でグリップの目盛りの“0”が、ハンドル線に来る様にしてください。
続いて、“4”がハンドルの線に来る様にグリップを時計回転方向に回してください (図1参照)。
 - ⑤トルク設定後、ロックカラーを確実に時計回転方向に回してください。これでトルク設定は完了です。
 - ⑥切り換え爪を“R”に設定してください。
 - ⑦締め付けをしていくと、「コクン」と音がして、首がわずかに傾きます。これで設定トルクに達した事を表します。それ以上締め付けしないでください。締め付けは、グリップのライン上を握ってください。その他の部分を握って使用すると正確なトルクを測定出来ません。
- ※ギアレレンチMPZで使用する場合は、ナット締め付トルクの1/9の数値をトルクレンチで設定してください。

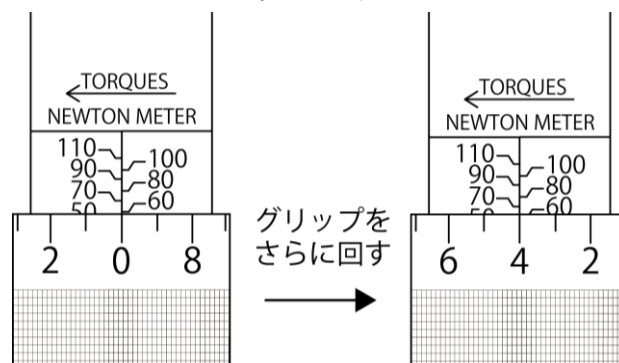


図1

3, 注意事項

△注意 (この警告文に従わなかった場合、ケガを負う恐れのあるもの、又、製品に重大な破損を招く恐れのあるもの。)

- ①保管時は、グリップとハンドルの上に潤滑油を塗布し、低いトルクにセットしておいてください。
- ②1番低いトルクより下にグリップを回さないでください。故障の原因になります。
- ③**設定トルクに達し、首が傾いた状態で、更に締め付けしないでください。**
- ④本機は精密機器の為、衝撃等を与えないでください。
- ⑤本機を掃除する時は、洗剤を使用しないでください。
- ⑥本機は、決して分解しないでください。
- ⑦本機に延長パイプを差し込んで使用しないでください。正確なトルク測定が出来ません。
- ⑧本機を**ラチェットハンドルとして使用しないでください。**トルクを測定する時のみ使用してください。又、緩める作業には、絶対に使用しないでください。

